PETRYGO HEAVY KONCENTRAT

CHARAKTERYSTYKA:

Skoncentrowany płyn do chłodnic **Petrygo HEAVY**, o wydłużonym działaniu, produkowany jest na bazie glikolu etylenowego oraz innowacyjnej technologii kwasów organicznych i krzemianów (Si-OAT), powodujących przyspieszoną i wzmocnioną ochronę przeciw korozji i kawitacji. Przeznaczony jest do stosowania w układach chłodzenia samochodów ciężarowych, autobusów, sprzętu rolniczego oraz ciężkich maszyn budowlanych. Koncentrat po rozcieńczeniu tworzy w układzie cienką, wyjątkowo odporną powłokę ochronną, zabezpieczając elementy układu chłodzącego przed korozją i kawitacją w zakresie eksploatacji do 500 tys. km lub w okresie 5 lat. Jest odporny na zamarzanie. Dodatkowo zapewnia doskonałą ochronę silnika przed przegrzaniem. Dowolne rozcieńczanie koncentratu z wodą daje możliwość dobierania temperatury krystalizacji według żądanego zapotrzebowania. Zoptymalizowana technologia gwarantuje dużą stabilność płynu w czasie długotrwałego przechowywania jak i w trakcie użytkowania. Gotowy płyn nie zawiera toksycznych azotynów, fosforanów i amin. Produkt wolny od boranów.

- Chroni układ chłodzący przed korozją i kawitacją.
- Bezpieczny dla elementów gumowych i z tworzyw sztucznych.
- Chroni układ przed przegrzaniem.
- Zabezpiecza przed nadmiernym powstawaniem osadów i kamienia.

ZASTOSOWANIE:

Płyn dedykowany do chłodzenia wysokoprężnych silników samochodów dostawczych, ciężarowych, autobusów oraz cięższego sprzętu. Skuteczny do silników wyposażonych w chłodnice aluminiowe, żeliwne i układy mieszane.

Dzięki skoncentrowanej formie pozwala dokonywać zakupów w sposób ekonomiczny i decydować o temperaturze krystalizacji zgodnie z bieżącym zapotrzebowaniem i ekonomią. Szczególnie zalecany dla baz transportowych, firm spedycyjnych i serwisów.

Parametry mieszania:

Dla temperatury -15°C KONCENTRAT : H 2 O - 1:2
Dla temperatury -37°C KONCENTRAT : H 2 O - 1:1
Dla temperatury -53°C KONCENTRAT : H 2 O - 2:1
Rozcieńczony płyn stosować zgodnie z instrukcją obsługi zalecaną przez producenta samochodu.

Zarówno koncentrat jak i gotowy płyn wykonany na jego bazie mogą być przechowywane przez okres 5 lat od daty produkcji przedstawionej na opakowaniu. Okres eksploatacji płynu w układzie chłodzenia wynosi 500 tys. kilometrów lub 5 lat.

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk,
tel. +48 12 665 55 00,
fax +48 12 665 55 01,
e-mail: centrala@orlenoil.pl,
infolinia: 0 801 102 103

Sugerowane uzupełnianie ubytków płynu gotowego płynem

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

Aprobaty:
MAN 324 Typ Si-OAT

Spełnia wymagania:
MB-Approval 325.5 oraz 325.6
VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-G (G12++)
Cummins CES 14603
DEUTZ DQC CC-14
PN-C 40007:2000
ASTM D3306
ASTM D4985
BS 6580
ÖNORM V 5123
SAE J1034

Powyższe aprobaty dotyczą płynu rozcieńczonego wodą demineralizowaną w stosunku 1:1 dla temperatury -37°C.
Wyrób wyprodukowano zgodnie z systemem zarządzania jakością PN-EN ISO 9001:2015.

OPAKOWANIA
Beczka 205L

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jednostki	Wartość typowa
Barwa	[-]	różowa
Gęstość w temp. 20°C	[g/ml]	1,064
Temperatura wrzenia koncentratu	[°C]	>160
Temperatura wrzenia koncentratu rozcieńczonego wodą w stosunku objętościowym 1:1”	[°C]	110
Temperatura krystalizacji koncentratu rozcieńczonego wodą w stosunku objętościowym 1:1	[°C]	-37
pH	[-]	7,5

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:
1 / 2023.07.17

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk,
tel. +48 12 665 55 00,
fax +48 12 665 55 01,
e-mail: centrala@orlenoil.pl,
infolinia: 0 801 102 103