

HARTEX 160

CHARAKTERYSTYKA:

Oleje Hartex wytwarzane są w oparciu o wysokorafinowane bazy olejowe pochodzenia naftowego i zestaw dodatków zapewniających zwiększoną szybkość chłodzenia oleju oraz zapobiegających powstawania laków i osadów na powierzchniach hartowanych elementów żeliwnych i stalowych.

ZASTOSOWANIE:

Oleje do hartowania Hartex przeznaczone są do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, szczególnie w zamkniętych piecach z kontrolowaną atmosferą, dla których wymagana jest wysoka czystość powierzchni hartowanych elementów.

Zalecane temperatury kąpieli olejowej:

- 160-180°C

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temp. 40^0C	mm^2/s	226
Temperatura płynięcia	^{0}C	-12
Temperatura zapłonu, t.o./t.z.	^{0}C	248/230
Szybkość chłodzenia	^{0}C/s	80
Liczba kwasowa	mg KOH/g	-

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk,
tel. +48 12 665 55 00,
fax +48 12 665 55 01,
e-mail: centrala@orlenoil.pl,
infolinia: 0 801 102 103