

HARTEX 70S

CHARAKTERYSTYKA:

Olej Hartex 70 S wytwarzany jest w oparciu starannie wyselekcjonowane wysokorafinowane bazy olejowe pochodzenia naftowego i ultra nowoczesny pakiet dodatków zapewniających zwiększoną szybkość chłodzenia oleju, przeciwdziałających powstawaniu osadów na powierzchniach hartowanych elementów żeliwnych i stalowych. Nowa generacja dodatków gwarantuje dużą stabilność termooksydacyjną oleju.

ZASTOSOWANIE:

Olej do hartowania Hartex 70S przeznaczony jest do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, szczególnie w zamkniętych piecach z kontrolowaną atmosferą, dla których wymagana jest wysoka czystość powierzchni hartowanych elementów. Hartex 70S gwarantuje:
· Wysoką skuteczność chłodzenia,
· Długotrwałe zachowanie prędkości chłodzenia,
· Dużą wytrzymałość na zużycie.

Zalecane temperatury kąpieli olejowej:
· Hartex 70S: 40-80°C

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jednostka	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temp. 40^0C	mm^2/s	24
Temperatura zapłonu, t.o./t.z.	^{0}C	195/180
Szybkość chłodzenia	^{0}C/s	96
Pozostałość po spopieleniu	%	0,1

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:
1 / 2023.07.17

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk,
tel. +48 12 665 55 00,
fax +48 12 665 55 01,
e-mail: centrala@orlenoil.pl,
infolinia: 0 801 102 103