

FREZOL EPX

LEPKOŚĆ: ISO VG:22, 32, 46

CHARAKTERYSTYKA:

Oleje Frezol EPX produkowane w dwóch klasach lepkości wg ISO VG: 22, 32 i 46 są nowoczesnymi olejami do ciężkiej obróbki metali skrawaniem komponowanymi w oparciu o wysokojakościowe mineralne oleje bazowe oraz dodatki uszlachetniające podnoszące własności przeciwkorozyjne, przeciwutleniające i przeciwzużyciowe (dodatki typu EP) gotowego oleju.
Oleje Frezol EPX nie zawierają związków chloru, fosforu oraz metali ciężkich.

ZASTOSOWANIE:

Oleje Frezol EPX jako gotowe ciecze chłodząco-smarujące przeznaczone są do stosowania w operacjach: toczenia, przeciągania, frezowania, dłutowania, gwintowania, rozwiercania, przecinania, w tych procesach obróbczych, które wymagają stosowania chłodziwa o wysokiej wytrzymałości filmu smarowego.
Szczególnie zalecane do obróbki stali trudnoskrawalnych, nierdzewnych i kwasoodpornych.

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jednostki	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40^{0}C: 22 32 46	mm^2/s	 23 31,5 44,5
Temperatura płynięcia 22 32 46	^{0}C	 -15 -12 -12
Temperatura zapłonu 22 32 46	^{0}C	 170 230 240

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk,
tel. +48 12 665 55 00,
fax +48 12 665 55 01,
e-mail: centrala@orlenoil.pl,
infolinia: 0 801 102 103

Obciążenie zespawania 22 32 46	kG	 450 500 500

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk,
tel. +48 12 665 55 00,
fax +48 12 665 55 01,
e-mail: centrala@orlenoil.pl,
infolinia: 0 801 102 103