

FREZOL 32

LEPKOŚĆ: ISO VG 32

CHARAKTERYSTYKA:

Oleje Frezol 32 to nieemulgujący olej do obróbki metali skrawaniem. Otrzymywany jest na bazie oleju mineralnego oraz odpowiednio dobranego pakietu dodatków uszlachetniających i inhibitorów korozji.

ZASTOSOWANIE:

Olej Frezol jako gotowa ciecz chłodząco-smarująca przeznaczony jest do stosowania w operacjach lekkiej i średniej obróbki metali skrawaniem, m.in. w operacjach frezowania, w tym kół zębatych, toczenia, gwintowania. Olej Frezol 32 dedykowany jest do obróbki miedzi i jej stopów, jest również odpowiedni do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych.

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40^0C	mm^2/s	30
Właściwości przeciwkorozyjne Cu 3h/100^0C	-	1
Obciążenie zespawania	kG	200

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk,
tel. +48 12 665 55 00,
fax +48 12 665 55 01,
e-mail: centrala@orlenoil.pl,
infolinia: 0 801 102 103