SMAR MASZYNOWY 3

CHARAKTERYSTYKA:

Smar maszynowy 3 produkowany jest w oparciu o rafinowane bazy olejowe o lepkości 85 cSt w 40°C i mydła wapniowe wysokocząsteczkowych kwasów tłuszczowych.
Jest odporny na działanie wody. Może być stosowany w układach centralnego smarowania.

ZASTOSOWANIE:

Smar maszynowy 3 przeznaczony jest do smarowania łożysk ślizgowych oraz innych powierzchni trących w zakresie temperatur od - 10°C do +60°C.

- Smar maszynowy 3 stosuje się do smarowania w przypadku, gdy wymagana jest wyższa zdolność uszczelniania łożysk oraz w przypadku doprowadzania smaru przewodami o większych średnicach i na mniejsze odległości,
- Smar maszynowy 3 nie nadaje się do smarowania łożysk tocznych.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51 502: K3C-10 ISO 6743-9: AAHA-3

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Klasa NLGI	-	3
Penetracja w temperaturze 25^{0}C, po ugniataniu	mm/10	235
Temperatura kroplenia	^{0}C	95
Zawartość wody	%	1,0

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:
1 / 2023.07.17

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk,
tel. +48 12 665 55 00,
fax +48 12 665 55 01,
e-mail: centrala@orlenoil.pl,
infolinia: 0 801 102 103