

BENTOR 2

CHARAKTERYSTYKA:

Smar wysokotemperaturowy BENTOR 2 produkuje się w oparciu o wysokorafinowany olej mineralny (lepkość oleju bazowego wynosi ok. 220 mm²/s w temperaturze 40°C) i zagęszczacz glinokrzemianowy hydrofobizowany aminami czwartorzędowymi. BENTOR 2 jest odporny na działanie wilgoci i praktycznie nietopliwy. Zachowuje plastyczną konsystencję do temperatury - 10°C.

ZASTOSOWANIE:

BENTOR 2 stosuje się do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych powierzchni trących o stałej temperaturze pracy od 120°C do 200°C.

Nie nadaje się do smarowania łożysk napędzanych małym momentem obrotowym oraz łożysk o małym luzie poprzecznym.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51 502: K2S-10
ISO 6743-9: ACEB-2

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Klasa NLGI	-	2
Penetracja w 25^{0}C, po ugniataniu	mm/10	295
Stabilność mechaniczna: mikropenetracja po 4h wałkowania w temperaturze 60^{0}C	%	172
Stabilność strukturalna: wydzielanie oleju ze smaru, (m/m)	%	8,0

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:
1 / 2023.07.17

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk,
tel. +48 12 665 55 00,
fax +48 12 665 55 01,
e-mail: centrala@orlenoil.pl,
infolinia: 0 801 102 103