OLEJE DO HARTOWANIA



OH-160M

CHARAKTERYSTYKA:

Olej do hartowania OH-160M wytwarzany jest z zastosowaniem rafinowanych olejów mineralnych oraz pakietu dodatków: przeciwutleniających, powierzchniowo-czynnych, zwiększających szybkość chłodzenia, przeciwdziałających powstawaniu osadów na powierzchniach hartowanych elementów.

ZASTOSOWANIE:

Olej do hartowania przeznaczony jest do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, dla których dopuszcza się małe deformacje geometryczne przy wymaganej odpowiedniej szybkości chłodzenia,

Zalecane temperatury kąpieli olejowej:

- 160-180 o C

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40^0C	mm^2/s	228
Temperatura płynięcia	^{0}C	-7
Temperatura zapłonu t..o./t.z.	^{0}C	268/246
Pozostałość po koksowaniu, (m/m)	%	0,48

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk,
tel. +48 12 665 55 00,
fax +48 12 665 55 01,
e-mail: centrala@orlenoil.pl,
infolinia: 0 801 102 103