SMAR DO URZĄDZEŃ WALCOWNICZYCH CSW-2

CHARAKTERYSTYKA:

Smar do urządzeń walcowniczych produkowany jest w oparciu o rafinowane oleje mineralne o lepkości około 150 cSt w 40 o C oraz mydła wapniowe kwasów tłuszczowych. Smar CSW-2 jest odporny na wymywanie wodą.

ZASTOSOWANIE:

Smar do urządzeń walcowniczych CSW o podwyższonej smarności stosuje się do smarowania łożysk tocznych klatek walcowniczych i urządzeń pomocniczych o centralnym systemie smarowania przy temperaturach roboczych nie przekraczających 60 o C, a także w innych urządzeniach pracujących przy wysokich i udarowych obciążeniach.

Smar do urządzeń walcowniczych CSW-2 zalecany jest gdy przewody smarowe są krótsze i o większej średnicy oraz gdy wymagane są własności uszczelniające smaru.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51 502: K2C0
ISO 6743-9: AAHA-2

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Klasa NLGI		2
Penetracja w temperaturze 25^{0}C, po ugniataniu	mm/10	270
Temperatura kroplenia	^{0}C	89
Działanie korodujące na płytkach ze stali, 100^{0}C/3h	-	wytrzymuje
Lepkość oleju bazowego (olej mineralny) w 100^{0}C	mm^2/s	14-16

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk,
tel. +48 12 665 55 00,
fax +48 12 665 55 01,
e-mail: centrala@orlenoil.pl,
infolinia: 0 801 102 103