

TURBINEX TG 32

JAKOŚĆ: ISO L-TSB, L-TGSB, L-TGF, L-TGSE
LEPKOŚĆ: ISO VG: 32

CHARAKTERYSTYKA:

Wysokiej jakości olej turbinowy Turbinex TG 32 o podwyższonej stabilności termooksydacyjnej otrzymywany jest z wysokiej jakości, selekcjonowanych, specjalnie hydrorafinowanych mineralnych olejów bazowych. Zawiera innowacyjne optymalnie dobrane dodatki uszlachetniające takie jak antyutleniacze, inhibitory korozji, pasywatory metali kolorowych oraz dodatki extreme pressure. Dzięki wyjątkowym własnościom zapewnia wydłużone okresy pomiędzy wymianami oleju, obniża czasy przestoju, koszty remontów i konserwacji układów konstrukcyjnych turbin, a także ogranicza awarie. Odpowiednio zaprojektowana formulacja oleju zapewnia również smarowanie układów turbinowych pracujących w cyklu kombinowanym. Zapewniają bardzo dobrą filtrowalność nawet w układach zanieczyszczonych niewielkimi ilościami wody. Olej posiada aprobaty czołowych światowych producentów turbin.

Charakteryzują się:
- wysoką zdolnością do wydzielania powietrza,
- bardzo wysoka odpornością na utlenianie,
- wysoka odpornością na tworzenie szlamów i osadów,
- bardzo dobrą filtrowalnością,
- bardzo dobrymi własnościami antykorozyjnymi i antyrdzewnymi,
- bardzo dobrymi własnościami przeciwzużyciowymi,
- bardzo dobrą odpornością na emulgowanie i pienienie

ZASTOSOWANIE:

Olej turbinowy Turbinex TG 32 stosowany jest przede wszystkim do smarowania i chłodzenia łożysk turbin gazowych i parowych, gazowo-parowych pracujących w cyklu kombinowanym CCGT, wyposażonych również w przekładnie zębate. Olej zaprojektowany do układów turbinowych, w których występują podwyższone temperatury i ciśnienia pracy. Może być również stosowany jako ciecz hydrauliczna w układach regulacji turbin oraz do smarowania m.in. okrętowych turbodoładowarek silników głównych i pomocniczych napędzanych gazami spalinowymi odlotowymi. W układach obiegowych maszyn wymagających olejów o jakości olejów turbinowych, np. w turbosprężarkach, pompach turbinowych.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51515 cz. 1
DIN 51515 cz. 2
ISO 8068

Aprobaty
Alstom HTGD 90117

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk,
tel. +48 12 665 55 00,
fax +48 12 665 55 01,
e-mail: centrala@orlenoil.pl,
infolinia: 0 801 102 103

OLEJE TURBINOWE

Siemens 901305
Siemens 901304
Skoda Power

Spełnia wymagania
GEK 32568f
BS 489

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametr	Jednostka	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm^2/s	31,8
Temperatura płynięcia	°C	-15
Temperatura zapłonu - t.o.	°C	220
Liczba kwasowa	mgKOH/g	0,1
Zawartość wody	ppm	30
Odporność na pienienie, max. I sekwencja	[ml/ml]	30/0
Liczba deemulgacyjna	s	120
Wydzielanie powietrza w 50°C	min.	3
Korozja na miedzi 3h w 100°C	-	1A
Korozja na trzpieniu stalowym – procedura B	-	Pass
Deemulgowalność w 54°C 40-37-3	min.	5
Odporność na utlenianie, czas do osiągnięcia całkowitej liczby kwasowej 2 mgKOH/g	h	> 4000
Test FZG - stopień obciążenia niszczącego	stopień	8
Test RBOT	min	> 750
Filtrowalność, sucha I stopnia	%	96,5
Filtrowalność, sucha II stopnia	%	92,3

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:
1 / 2023.07.17

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk,
tel. +48 12 665 55 00,
fax +48 12 665 55 01,
e-mail: centrala@orlenoil.pl,
infolinia: 0 801 102 103