

Kraków, dnia 04.07.2012 r.

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA NR 2012/0272/P/BM
w postępowaniu prowadzonym wg „Procedury zakupu towarów i usług w ORLEN OIL Sp. z o.o.”
w trybie przetargu nieograniczonego

I. Zamawiający:

1. Pełna nazwa zamawiającego:
ORLEN OIL Sp z o. o. z siedzibą w Krakowie
2. Adres:
31 – 323 Kraków, ul. Opolska 100
3. NIP 675 – 11 – 90 - 702
4. Internet:
<http://www.orlenoil.pl> , e-mail: centrala@orlenoil.pl
5. Numer telefonu:
0 – 12 66 – 555 – 00 , fax: 0 – 12 66 – 555 – 01

II. Informacje o przetargu:

Postępowanie prowadzone jest według wewnętrznych procedur obowiązujących w ORLEN OIL Sp. z o.o. tj. Procedury zakupu towarów i usług w ORLEN OIL Sp. z o.o. w trybie przetargu nieograniczonego

III. Przedmiot zamówienia: GDI-196T

Centralnie sterowany zestaw dozujący wysokiej precyzji z komorą grzewczą wysokiej wydajności

IV. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest system do wydajnego i dokładnego dozowania określonej ilości cieczy z beczek do dedykowanych mieszalników w sposób zapewniający czystość i jednorodność opróżnianych substancji. Zastosowany system płukania ma zapewnić całkowite opróżnianie beczek bez pozostawienia resztek dodatków. Jednostka ma składać się z platformy wagowej dla dokładnego odmierzania dozowanej ilości, zbiornika ciepłego oleju bazowego do płukania lancy i beczek oraz pozycjonera dla kontroli ruchu poziomego i pionowego lancy.

Opis działania

Beczki z dodatkami są ręcznie ładowane na podajnik rolkowy podający beczki na platformę wagową. Konstrukcja platformy ma umożliwiać operatorowi bardzo łatwe obracanie i orientację szpuntu. Po potwierdzeniu przez operatora w systemie odpowiedniego ustawienia beczki na platformie wagowej, system obniża lancę, uruchamia pompę i dozuje wymaganą (zgodną z zadaną recepturą) ilość cieczy do mieszalnika. Lanca zanurza się tuż poniżej powierzchni cieczy w beczce i dzięki zastosowanemu automatycznemu systemowi śledzenia obniża się wraz z powierzchnią cieczy.

Po zakończeniu dozowania dodatku, a przed uruchomieniem dozowania innego dodatku (o innych właściwościach) lanca jest automatycznie przekładana do „rury myjącej” i jest płukana ok. 20 litrami ciepłego oleju bazowego. System płukania odbywa się automatycznie. Podczas płukania kolejna beczka dodatku może być ustawiana na platformie wagowej.

Po całkowitym opróżnieniu beczki uruchamiany jest automatyczny system płukania beczki ok. 40 litrami oleju bazowego. Zastosowany system automatycznie wylicza czy kolejna beczka tego samego dodatku jest konieczna.

System ma umożliwiać częściowe opróżnienie beczki oraz późniejszą jej identyfikację przy kolejnym cyklu dozowania („zapamiętanie wagowe” konkretnej beczki).

Komora grzewcza umożliwiająca ogrzanie równocześnie 12 beczek (3 drzewiowa). Beczki ładowane wózkiem widłowym. Możliwość uruchomienia grzania sekcjami (program dla: 4 beczki / 8 beczek / 12 beczek).

Parametry komory grzewczej

Parametr	Wartość
Grzany produkt	Dodatki
Czas wygrzania do 85°C	8 godzin
Źródło energii	Para
Inne:	Zbiornik retencyjny Sterowanie z lokalnego panelu Podpięcie do systemu DCS umożliwiające kontrolę procesu

Parametry systemu dozowania

Parametr	Wartość
Wydajność dozowania	85 litrów/min
Czas cyklu dla 1 beczki	5 – 6 minut
Minimalna ilość dozowania	3 kg
Dokładność wagi/skali	+/- 100g/1beczkę
Dokładność dozowania	+/- 200g/ 1 beczkę
Maksymalna ilość cieczy w pozostająca w beczce po płukaniu	Max. 200g dodatku , 400g oleju bazowego
Ilość pozostająca w DDU po jednym płukaniu	200 – 300g mieszanki olej/dodatek
Parametry beczki	Pojemność 200l Wysokość 87,5cm Średnica 58cm
System automatyki	PLC interface operatora do systemu DCS

Charakterystyka dodatków

- Dodatki uszlachetniające (beczka):
 - lepkość kin. w 40C – 100 -6500cSt
 - lepkość kin. w 100C – 50 – 300cSt
 - ciężar właściwy 800-1007kg/m³
- Wiskozatory (beczka):
 - lepkość kin. w 40C – 1000 -12500cSt
 - lepkość kin. w 100C – 49 – 1500cSt
 - ciężar właściwy 800-990kg/m³

Para				
	Jednostka	Min	Robocze	Max
Ciśnienie	bar	0,5	1,2	3,2
Temperatura	°C	100	150	150

Do doboru wysokości podnoszenia pompy zostanie przekazany na etapie projektowania rysunek linii tłocznej pompy.

System sterowania

System dozujący wraz z komorą grzewczą (skid) winien pracować pod kontrolą dedykowanego systemu sterowania. System ten winien komunikować się z nadrzędnym systemem sterowania DCS łączem komunikacyjnym Ethernet TCP/IP (lub inny, co wymaga uzgodnienia z dostawcą systemu DCS) w celu monitoringu i zdalnego sterowania.

Dedykowany system sterowania musi być dostarczony wraz z niezbędnym okablowaniem systemowym oraz okablowaniem do urządzeń AKPiA zainstalowanych na skidzie. Ewentualne, inne sygnały do nadrzędnego systemu sterowania DCS, muszą być zakończone na skrzynkach złącznych zainstalowanych na skidzie.

Podłączenia

Kołnierze DN32 dla pary lub oleju (2szt)
Kołnierz DN50 dla oleju bazowego (1szt)
Kołnierz DN50 do mieszalnika (1szt)

Połączenia powietrza PiA winny być zakończone na kolektorach powietrza zainstalowanych na skidzie.

Dokumenty wymagane

- System Zapewnienia Jakości EN ISO 9001: 2010
- Deklaracja zgodności CE

- Certificate zgodności elektro magnetycznej – zgodnie z EMV §5.2
- Legalizacja wagi i wzorcowanie przez Polski Urząd Miar i Wag
- Programy automatyki wraz z instrukcją ładowania, dokumentacją związaną z oprogramowaniem wagi wraz z kodami zabezpieczającymi i przeniesieniem praw autorskich
- Dokumentacja Techniczna w języku polskim na CD –ROM (2x) i w wersji papierowej (5x) obejmująca:
 - Schemat funkcjonalny
 - Instrukcja obsługi
 - Instrukcja konserwacji/utrzymania
 - Lista części
 - Certyfikaty/dopuszczenia
 - Schematy
 - Lista wejść/wyjść hardware'owych do lokalnego systemu sterowania oraz do nadrzędnego systemu sterowania.
 - lista sygnałów przesyłanych po łączach komunikacyjnych
 - wykaz zakresów nastaw wraz z jednostkami
 - schematy okablowania wewnętrznego – schematy obwodowe
 - Schematy elektrycznych połączeń wewnętrznych
 - Plan lokalizacji listew przyłączeniowych zasilania elektroenergetycznego, rozmiary zacisków oraz dławików
 - Dane znamionowe: napięcie zasilające wraz z tolerancją, prąd obciążenia, współczynnik mocy

Gwarancja

Wymagany okres gwarancji to 36 miesięcy i ma obejmować wszelkie koszty z nią związane (w tym koszty dojazdu i ewentualnego zakwaterowania grupy serwisowej, koszty części szybkozużywających się, uszczelnień, i materiałów eksploatacyjnych jak również wszelkie inne nie wyszczególnione powyżej, a konieczne do prawidłowej pracy urządzenia w wyżej wymienionym okresie chyba że wadliwa praca urządzenia lub jego uszkodzenie wynikałoby z eksploatacji niezgodnej z zatwierdzoną przez Zamawiającego dokumentacją techniczno-ruchową).

Wszelkie dokumenty mają być w dostarczone w języku polskim.

Dodatkowe informacje do uzyskania podczas obowiązkowej wizji lokalnej na Zakładzie.

Uwaga

- 1. Obowiązkowa wizja lokalna na zakładzie przed złożeniem oferty (Mirosław Smuła tel. 603 750 982, Rafał Mierzwa tel. 785 080 646)**
- 2. Warunkiem obligatoryjnym złożenia oferty jest udokumentowana przynajmniej jedna realizacja o zbliżonym charakterze w ostatnich 5 latach dla Przemysłu Rafineryjnego.**

V. Sposób przygotowania oferty:

1. Oferta powinna składać się z dwóch oddzielnych części: merytorycznej i handlowej, w oddzielnych zapieczętowanych kopertach z właściwym dopiskiem na kopertach: „Część merytoryczna oferty – nr postępowania”, „Część handlowa oferty – nr postępowania”. Koperty z częściami merytoryczną i handlową powinny być właściwie opisane.
2. Każdy oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
3. Sposób przygotowania oferty:
 - a. Oferta powinna być napisana czytelnie w języku polskim.
 - b. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami powinny być podpisane przez osobę (osoby) uprawnioną do występowania w imieniu oferenta.
 - c. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami powinny być spięte w sposób zapobiegający jej dekompletacji.
 - d. Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane i datowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę lub przez osobę upoważnioną.
4. Opakowanie i oznakowanie ofert: Ofertę należy złożyć w zamkniętym opakowaniu w miejscu wskazanym w pkt. X
5. Zamawiający nie bierze odpowiedzialności za skutki braku zachowania powyższych warunków przez Oferenta. Nie spełnienie wymagań j/w spowoduje odrzucenie oferty.
6. Oferent poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

7. W ofercie należy uwzględnić konieczność dostarczenia przez Dostawcę Gwarancji Należytego Wykonania w postaci gwarancji bankowej/ubezpieczeniowej (wzór treści do uzyskania pod numerem 758-080-646) w wysokości 20% wartości umowy.
8. Warunkiem obligatoryjnym złożenia oferty jest odbycie wizji lokalnej na Zakładzie (potwierdzone notatką).

VI. Informacja o dokumentach, jakie mają dostarczyć dostawcy w części merytorycznej oferty:

Oferenci w części merytorycznej oferty obowiązani są złożyć następujące dokumenty:

1. Dokumenty stwierdzające, że osoby, które będą wykonywać zamówienie, posiadają wymagane uprawnienia, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
2. Podpisane oświadczenie stanowiące załącznik nr 1 do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia
3. Oświadczenie oferenta, że nie podlega wykluczeniu z następujących powodów:
 - nie wywiązanie się wobec ORLEN OIL z należyta starannością choćby z jednej umowy,
 - nie jest objęty postępowaniem układowym bądź innymi postępowaniami związanymi z restrukturyzacją zadłużenia,
 - wszczęcie postępowania upadłościowego, ogłoszenie upadłości lub będących w trakcie prowadzenia likwidacji.
4. Listę referencyjną klientów ze szczególnym uwzględnieniem projektów i realizacji podobnych prac
5. Opis prac umożliwiający ocenę stopnia zgodności oferowanych prac ze szczegółowymi wymaganiami zawartymi w Pkt. IV SIWZ.
6. Szczegółowy harmonogram realizacji prac oraz gwarantowany termin zakończenia prac.
7. Dokument gwarancji oraz oświadczenie o ujęciu w ofercie handlowej gwarancji i jej pełnej zgodności z wytycznymi pkt. IV SIWZ
8. Oświadczenie o następującej treści: „Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z obowiązującą w ORLEN OIL Sp. z o.o. Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania zgodną z normami: ISO 9001 i ISO 14001 oraz wymaganiami AQAP 2110 dostępnymi na stronie internetowej ORLEN OIL Sp. z o.o. oraz oświadczamy, że zrealizujemy przedmiot zamówienia z zachowaniem przepisów prawnych.”
9. Płyta DVD (opisana: nazwa firmy + dopisek: „Przetarg – „ **SIWZ 2012/0272/P/BM** - Centralnie sterowany zestaw dozujący wysokiej precyzji z komorą grzewczą wysokiej wydajności” ze wszystkimi powyższymi dokumentami i załącznikami.
10. Kopia notatki o odbyciu wizji lokalnej (warunek obligatoryjny złożenia oferty) na Zakładzie.
11. Oświadczenie o zaznajomieniu się z warunkami na Zakładzie (w tym dostępnością i parametrami mediów wymaganych do prawidłowej pracy urządzenia i uzyskania parametrów gwarantowanych, o których mowa w pkt. IV), uwzględnieniu w ofercie wszelkich prac i kosztów związanych z dostawą do Zakładu Produkcyjnego Orlen Oil w Trzebini (pełna kompletność oferty) i braku uwag innych niż zawarte w notatce o odbyciu wizji lokalnej (do wglądu w Dziale Inwestycji pok. 20 w Zakładzie Produkcyjnym w Trzebiniu).

Dokumenty składane są w wersji papierowej w oryginale lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Wszelkie dokumenty wymienione w powyższych punktach oprócz tego, że powinny zostać złożone w wersji papierowej, muszą zostać przesłane również w wersji elektronicznej na nośniku DVD.

VII. Informacja o dokumentach, jakie mają dostarczyć dostawcy w części handlowej oferty:

Oferenci w części handlowej oferty obowiązani są złożyć następujące dokumenty:

1. Cenę i warunki płatności. Cena winna zawierać: cały zakres prac wraz ze szkoleniem dla urzędnika,
2. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. (lub dokument potwierdzony w tym terminie przez organ wydający,
3. Pełnomocnictwo, jeżeli ofertę podpisują inne osoby niż uprawnione do zaciągania zobowiązań w imieniu oferenta;
4. Oświadczenie o kompletności gwarancji i jej zgodności z wytycznymi pkt. IV SIWZ.
5. Szczegółowe informacje o warunkach i dostępności serwisu pogwarancyjnego.
6. Informacje o spełnieniu szczególnych wymagań podanych w pkt. VIII SIWZ.
7. Akceptacja terminu płatności wynoszącego 60 dni liczonych od daty otrzymania faktury przez ORLEN OIL Sp. z o.o.

VIII. Szczególne wymagania w stosunku do wykonawstwa

- Oferent ponosi odpowiedzialność za wady w przedmiocie umowy z tytułu rękojmi
- Oferent ponosi odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązania wynikającego z umowy na warunkach z niej zawartych oraz na zasadach wynikających z ogólnie obowiązujących przepisów prawa. Nie przewiduje się możliwości umownego (pozaumownego) wyłączenia lub ograniczenia odpowiedzialności Oferenta bez względu na jej tytuł, jeśli odpowiedzialność taka wynika z ogólnie obowiązujących przepisów prawa.

IX. Termin, do którego dostawca będzie związany złożoną ofertą:

Dostawca będzie związany złożoną ofertą przez okres 4 miesięcy od daty terminu składania ofert.

X. Informacje o terminie, miejscu składania i otwarcia ofert oraz trybie otwarcia i oceny ofert:

1. Terminy i miejsce składania ofert wstępnych:
 - a) Oferty wstępne należy składać w sekretariacie ORLEN OIL w Krakowie, 31-323 Kraków, ul. Opolska 100, **do dnia 2012-08-01 r. do godz. 15.00**Oferty złożone po terminie będą zwrócone oferentowi bez rozpatrywania.
2. Ocena ofert.

Zamawiający oceni ważność ofert pod względem formalnym oraz przyjętych w SIWZ kryteriów oceny ofert na posiedzeniu niejawnym

XI. Opis sposobu obliczania ceny oferty:

Cena powinna być podana:

- a) cyfrowo w zł (PLN)
- b) cena netto,

XII. Opis kryteriów wyboru oferty oraz ich znaczenie:

- a) Cena warunki i termin płatności

- b) Termin płatności
- c) Przedstawione referencje z uwzględnieniem doświadczenia w projektowaniu i realizacji systemu opisanego w pkt. IV SIWZ
- d) Warunki i czas trwania gwarancji
- e) Zgodność proponowanego rozwiązania z wymaganiami określonymi w pkt IV SIWZ – **warunek konieczny**

XIII. Sposób udzielania wyjaśnień dotyczących specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

1. Każdy oferent ma prawo zwrócić się do zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia w terminie nie późniejszym niż 6 dni przed terminem składania ofert.
2. Korespondencja w toku postępowania przetargowego, w tym pytania oferentów mogą mieć formę e-mailową.

XIV. Pracownicy zamawiającego uprawnieni do bezpośredniego kontaktowania się z dostawcami:

Smuła Mirosław

(kwestie merytoryczne)

Stanowisko służbowe: Starszy Specjalista ds. Blendingów w Dziale Inwestycji
Numer telefonu: +48/032 618 03 93 kom. 48 603 750 982;
E-mail: mirosław.smula@orlenoil.pl

Mierzwa Rafał

(kwestie merytoryczne)

Stanowisko służbowe: Kierownik Projektów
Numer telefonu: 48 785 080 646
E-mail: rafal.mierzwa@orlenoil.pl

Buła Marek

(kwestie handlowe)

Stanowisko służbowe: Starszy Specjalista ds. Realizacji Zakupów
Numer telefonu: 48 605 856 480
E-mail: marek.bula@orlenoil.pl

Osoba na stanowisku Specjalisty ds. Strategii Zakupów posiada umocowania do składania w reprezentacji samodzielnej imieniem Orlen Oil Sp. z o.o oświadczeń woli wymaganych trybem procedury zakupowej.

XV. Środki odwoławcze:

Oferentom nie przysługuje prawo uczestnictwa w otwarciu ofert.

W postępowaniu oferentom nie przysługują żadne środki odwoławcze.

XVI. Postanowienia końcowe

O wynikach postępowania Zamawiający poinformuje oferentów.

Zamawiający, ma prawo swobodnego wyboru oferty, może przeprowadzić dodatkowe negocjacje z wybranymi oferentami, a także unieważnić postępowanie bez podania przyczyny.