

skrajnych desek - każda deska musi być przymocowana do klocka na górnej i dolnej powierzchni trzema gwoździami - gwoździe powinny być wbijane w „trójkąt” - połączenia pomiędzy deskami poprzecznymi i górnymi muszą być wykonane dwoma gwoździami - gwoździe nie mogą być wbijane bliżej niż 25 mm od brzegów elementów palety - gwoździe nie mogą wystawać poza deski palety, w przypadku gwoździ pomiędzy deskami górnymi i poprzecznymi powinny być one zagięte od spodu - drewno powinno być wykończzone w celu wyeliminowania drzazg powyżej 2 mm		
Wymiary palet		
Opis	Liczba elementów	Długość x szerokość x wysokość (mm)
Górne deski	7 sztuk	650 x 75 x 22
Poprzeczne deski	2 sztuki	800 x 100 x 22
Dolne deski	3 sztuki	650 x 100 x 22
Klocki	6 sztuk	100 x 100 x 75
Oznakowanie: Po jednej stronie palety: prawy klocek – nazwa producenta, logo lub inne charakterystyczne oznaczenie. Oznaczenie to powinno być naniesione w sposób trwały. Palety powinny być dostarczane luzem.		

IV. ZAKRES BADAŃ

Ocena wizualna i sprawdzenie wymiarów.

Nie są przyjmowane palety jeżeli podczas dostawy stwierdzi się iż są one:

- mokre
 - brudne
 - stare lub spleśniałe
 - zaatakowane przez owady
 - bądź nie spełniają podstawowych Wymagań Technicznych.
- Palety będą kontrolowane w następujących przedziałach: (biorąc pod uwagę możliwości jednorazowego załadunku na samochód)

100szt – 216szt → wrywkowa kontrola 6szt
 217szt – 343szt → wrywkowa kontrola 7szt
 344szt – 512szt → wrywkowa kontrola 8szt
 513szt – 729szt → wrywkowa kontrola 9szt
 730szt – 1000szt → wrywkowa kontrola 10szt

Przy odbiorze każdej dostawy należy przeprowadzić badania zgodnie z załączoną „Kartą kontrolną dostawy palet 800 x 650 Nr”.

V. PRZECHOWYWANIE

Wskazane przechowywanie w miejscu zadaszonym w celu ochrony przed opadami atmosferycznymi i działaniem promieni słonecznych.