

	SPECYFIKACJA OPAKOWANIA	PALETY
	PALETA 1200 x 800	

I. RODZAJ OPAKOWANIA

Paleta OO o wymiarach 1200 x 800 x 141 mm

Informacja:

Każdy punkt poniższej specyfikacji może być zmodyfikowany przez Dostawcę, jeżeli jest on w stanie zaoferować rozwiązanie bardziej wydajne lub efektywne. Różnice pomiędzy ofertą a specyfikacją muszą być jasno wyszczególnione. Wszystkie zmiany muszą być zatwierdzone przez ORLEN OIL.

II. OPIS OPAKOWANIA

Długość x szerokość: 1200 (+0/-3) x 800 (+0/-3) mm	Typ materiału: Drewno, wszystkie połączenia wykonane gwoździami paletowymi (pierścieniowymi)
Maksymalne obciążenie statyczne: Minimalny nacisk ładunku: 52kN Maksymalne obciążenie dynamiczne: Minimalny nacisk ładunku: 12kN	Gwoździe górne: - pomiędzy deskami górnymi i klockami: 18 szt. (90 x 3,4 mm) - pomiędzy deskami poprzecznymi i górnymi: 24 szt. (40 x 2,8 mm)
Nośność palety: 1200 kg	Gwoździe dolne: - pomiędzy deskami dolnymi i klockami: 18 szt. (80 x 3,4 mm)
Ciężar suchych palet: Brak danych	Liczba wejść na widły: 4
Wymagania magazynowe: Palety suche, czyste i niezakurzone	Wymagania procesowe: Palety wielorazowego użytku

Komentarz:

Tolerancja dla wymiarów: Paleta +0 mm/-3 mm

Deski: długość i szerokość = +/- 3 mm, wysokość = +/- 2 mm

Klocki: wysokość: +/- 1 mm

Różnica pomiędzy dwoma przekątnymi palety: max 12 mm

Pionowe wyrównanie desek i klocków wykonane z tolerancją +/- 2 mm

Żadna część palety nie może wykraczać poza wymiar 1200 x 800 mm

III. WYMAGANIA TECHNICZNE

Rekomendowany gatunek materiałów:

- najlepszej jakości drzewa iglaste: świerk, sosna, jodła – klocki mogą być również z drewna drzew liściastych
- drewno nie może być zaatakowane przez owady, zgniliznę i musi być bez kory i łyka
- drewno bez pęcherzy żywicznych na górnej powierzchni podłogi ładunkowej i dolnej powierzchni podłogi oporowej
- kolor drewna jasno brązowy
- zewnętrzne powierzchnie górnych i dolnych desek powinny być szorstkie
- dozwolone są płytkie pęknięcia o długości nie przekraczającej szerokości deski

- dolne deski powinny być sfrezowane 10 mm x 45°
- każda deska powinna być wykonana z jednego kawałka
- wypadające sęki, otwory po sękach są niedopuszczalne
- średnica sęków nie powinna przekraczać: poprzeczne deski max 40 mm
pozostałe deski max 30 mm
- suma wszystkich sęków w tej samej desce nie powinna przekraczać: poprzeczne deski max 3 szt.
pozostałe deski max 2 szt.
- wilgotność desek w palecie wynosić może max 20%, w klockach max 30%
- włókna w klockach powinny być skierowane równolegle do wzdłużnej osi palety
- obliny są dopuszczalne wyłącznie na zewnętrznej powierzchni elementu o szerokości do 15 mm po przekątnej, na dwóch brzegach każdego elementu
- obliny są niedopuszczalne w poprzecznych deskach nośnych, dolnych deskach środkowych i zewnętrznych brzegach górnych i dolnych skrajnych desek

Wymiary elementów palety

Opis	Liczba elementów	Długość x szerokość x wysokość (mm)
Górne deski	7 sztuk	1200 x 75 x 22
Poprzeczne deski	3 sztuki	800 x 100 x 22
Dolne deski (sfrezowane 10 mm x 45)	3 sztuki	1200 x 100 x 22
Klocki	9 sztuk	100 x 100 x 75

Elementy połączeniowe:

- wszystkie połączenia wykonane gwoździami paletowymi (pierścieniowymi)
- każda deska musi być przymocowana do klocka na górnej i dolnej powierzchni dwoma gwoździami
- połączenia pomiędzy deskami poprzecznymi i górnymi muszą być wykonane dwoma gwoździami
- gwoździe nie mogą być wbijane bliżej niż 25 mm od brzegów elementów palety

Wymogi bezpieczeństwa:

- gwoździe nie mogą wystawać poza deski palety
- naroża palety powinny być ścięte pod kątem 45°
- drewno powinno być wykończzone w celu wyeliminowania drzazg powyżej 2 mm
- od Dostawcy wymagamy oceny ekologicznej i deklaracji zgodności z zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Dyrektywie 94/62/EC, w polskim systemie prawnym określonymi w art. 5. Ustawy z dnia 11 maja 2001r. o opakowaniach i odpadach opakowaniowych (Dz. U. nr 63, poz. 638 ze zm.)

Oznakowanie palet:

Kolor drewna: jasno brązowy

Oznakowanie: po jednej stronie palety – prawy klocek: nazwa producenta, logo lub inne charakterystyczne oznaczenie

Oznaczenie to powinno być naniesione w sposób trwały

Szczegóły znajdują się na załączonym rysunku

IV. TRANSPORT I WARUNKI ODBIORU

Palety powinny być dostarczane luzem

ORLEN OIL nie przyjmie palet jeżeli podczas dostawy stwierdzi się iż są one:

- mokre
- brudne
- stare lub spleśniałe
- zaatakowane przez owady
- bądź nie spełniają podstawowych Wymagań Technicznych.

W przypadku stwierdzenia jakiegokolwiek niezgodności przynajmniej jednego parametru opisanego powyżej dla danego elementu próbki element próbki uznawany jest za niezgodny. Liczbę elementów niezgodnych w próbce kwalifikującą i dyskwalifikującą partię towaru przedstawia poniższa tabela.

Palety będą kontrolowane w następujących przedziałach: (biorąc pod uwagę możliwości jednorazowego załadunku na samochód)

Liczebność partii (szt.)	Liczebność próbki (szt.)	Liczba niezgodnych kwalifikująca (szt.)	Liczba niezgodnych dyskwalifikująca (szt.)
do 216	6	0	1
217 - 343	7	1	2
344 - 512	8	1	2
513 - 729	9	1	2
pow. 730	10	1	2