

Kraków, 09.03.2010

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA NR 2010/018/MR
w postępowaniu prowadzonym wg „Procedury udzielania zamówień na zakupy towarów i usług przez
ORLEN OIL Sp. z o.o.”
w trybie przetargu nieograniczonego

I. Zamawiający:

1. Pełna nazwa zamawiającego:
ORLEN OIL Sp z o. o. z siedzibą w Krakowie
2. Adres:
30 – 150 Kraków, ul. Armii Krajowej 19
3. NIP 675 – 11 – 90 - 702
4. Internet:
<http://www.orlenoil.pl> ., e-mail: centrala@orlenoil.pl
5. Numer telefonu:
0 – 12 66 – 555 – 00 , fax: 0 – 12 66 – 555 – 01

II. Informacje o przetargu:

Postępowanie prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego według wewnętrznych procedur obowiązujących w ORLEN OIL Sp. z o.o. tj. Procedury wyboru dostawców oraz dokonywania zakupu towarów i usług w ORLEN OIL Sp. z o.o.

III. Przedmiot zamówienia:

„Dostawa i montaż linii do konfekcjonowania smarów plastycznych”.

IV. Opis przedmiotu zamówienia:

1. Linia do napełniania puszek smarem plastycznym:

- pełnienie opakowań w zakresie od 0,25 kg – 5 kg,
- wagowy system odmierzania produktu,
- obsługa opakowań z tworzywa sztucznego i metalu,
- wydajność linii min. 1000 sztuk opakowań 0,8 kg napełnionych w czasie jednej godziny,
- system drukujący znaki na opakowaniu (jednorzędowy, cyfry i litery)
- system formujący i zgrzewający opakowania napełnione,
- automatyczny/półautomatyczny system deklowania lub zakręcania opakowań,
- system przeczyszczania układu pełniącego,
- dokładność dozowania +/- 1%
- pełnienie produktu o temp. około 50-70 °C,
- własności produktu pełnionego: smar o penetracji w 25°C od 200 do 350
- bufor (magazynek) na puste opakowania (dekle, zakrętki),
- automatyczny system podawania, orientowania, napełniania i deklowania opakowań,
- automatyczny system formowania zgrzewek,

2. Linia do napełniania kartuszy i tubek smarem plastycznym:

- pełnienie opakowań typu kartusz i tuba w zakresie od 50g do 500g
- obsługa opakowań z tworzywa sztucznego i metalu,
- system zamykający tuby,
- wydajność min. 6-8 kartuszy/minutę dla wagi 500g
- temperatura pełnienia około 50-70°C
- właściwości produktu pełnionego: smar o penetracji w 25°C od 200 do 350
- system znakowania opakowań (nadruk, wytłoczenie),
- system umożliwiający oczyszczanie układu pełniącego,
- bufor magazynowy na puste opakowania,
- manualny/półautomatyczny system podawania opakowań, półautomatyczny system orientacji opakowań, automatyczny proces odmierzania i napełniania, automatyczne zamykanie tubek, manualne formowanie grup napełnionych opakowań,

3. Opis miejsca montażu linii i zakres prac adaptacyjnych.

Obecna hala produkcyjna – miejsce montażu linii konfekcjonującej smary

a/ Wymiary i istniejące wyposażenie hali:

- długość hali -12, 20 m (ściana zewnętrzna oszklona w ok. 70%, a wewnętrzna w ok. 55%).
- szerokość hali- 5,60 m.
- wysokość hali- 5,80 m.
- hala posiada 2 szt. rozsuwanych, stalowych drzwi o wymiarach 2,30 x 2,70m.
- posadzka hali: płytkowo-betonowa.
- ogrzewanie hali: 3szt. promienników elektrycznych o łącznej mocy 5 kW.

b/ Układ rurociągów technologicznych:

- do środka hali doprowadzone są 3 szt. rurociągów produktowych ϕ 75 z redukcją ich końcówek do ϕ 55. Rurociągi są izolowane, podgrzewane elektrycznie i zakończone zaworami kulowymi na wys.2,30 m. Produkt (smar plastyczny) tłoczony jest pompami śrubowymi z możliwością regulacji wydajności i max. ciśnieniu 10 bar.

Do hali doprowadzone jest technologiczne sprężone powietrze o ciśnieniu 6 bar.

c/ Elektryka (do wykonania):

- wykonanie przyłącza elektrycznego (60 m) wraz z podłączeniem maszyny i urządzeniami wspomagającymi (tunel grzewczy).
- wykonanie pomiarów elektrycznych,
- wykonanie inst. oświetlenia elektrycznego: oprawy świetl. 2 x 36W IP 65 - 12 szt.
- wykonanie zasilania elektrycznego i montaż zestawu gniazd remontowych PCE (3x16A + N+PE, 3x32A + N+PE, 1x16A- 2 szt.) – 1kpl.

Hala do adaptacji – miejsce montażu linii FEIGE uzyskanej z demontażu

Oferent dokona demontażu w/w linii wraz z transporterem, armaturą i dokona jej montażu w w/w pomieszczeniu. W zakresie prac jest wykonanie robót wszystkich branż i dokonanie rozruchu linii potwierdzonej certyfikatem SAT.

Układ rurociągów produktowych (od dawnej lokalizacji do nowej) należy ogrzać kablem elektrycznym i zaizolować).

- długość hali – 11,50 m , - ściana zewnętrzna oszklona w ok. 75 %
- w ścianie wewnętrznej uchylne drzwi dwuskrzydłowe o wymiarach 2,60 x 2,20 m .
- szerokość hali – 6,00 m.
- wysokość hali – 5,80 m.
- posadzka betonowa.
- hala nie ogrzewana.
- grubość ściany dzielącej obie hale (szerokość obu hal) – 30 cm. W tej ścianie należy wykonać drzwi
- ściany obu hal należy odrestaurować i wymalować.
- w obu halach przemalować drzwi, wrota oraz okna
- w hali do adaptacji wykonać odwodnienie posadzki (2 kratki ściekowe) i połączyć z istniejącą kanalizacją w hali produkcyjnej

Uwaga: Dla prac wchodzących w zakres adaptacji hali należy podać cenę oddzielną

Uwagi dodatkowe

1. Zakres prac do wykonania przez Orlen Oil obejmuje:

- Roboty polegające na demontażu istniejących urządzeń i udostępnienie obu pomieszczeń oferentowi pustych.

2. Oferent powinien wykonać prace wszystkich branż w obrębie obu pomieszczeń (battery limits) niezbędne do eksploatacji linii konfekcjonującej smary oraz linii FEIGE wraz ze wskazanymi na schemacie (w załączeniu) połączeniami zewnętrznymi do linii FEIGE.

Uwaga: Schemat lokalizacji linii został przedstawiony w załączniku nr 1

Dodatkowe wymagania dotyczy pkt. 1,2,3:

- udzielenie 24 miesięcznej gwarancji na jakość wykonanych prac- warunki gwarancji negocjowane
- przedstawienie projektu umowy - niewiążącego dla Zamawiającego – postanowienia umowy negocjowane
- Wykonanie instalacji zasilającej napełniarki w media (energia elektryczna, woda, powietrze),
- Oferta powinna zawierać ceny dla obydwu urządzeń osobno,
- Prace rozruchowe potwierdzone certyfikatem SAT.
- Przedstawienie szczegółowego kosztorysu z uwzględnieniem wszystkich elementów zadania,
- Instrukcja w języku polskim,
- Dostarczenie Dokumentacji DTR (dokumentacja techniczno-ruchowa) i rysunkowej w formacie DWG (rysunki zestawieniowe-) które będą własnością Kupującego
- Dostarczenie certyfikatu zgodności dla Urzędzeń z dyrektywami CE
- Dostarczenie świadectwa legalizacji wag będących na wyposażeniu urządzeń
- Przeszkolenie załogi
- W przypadku wykorzystania podczas produkcji linii jakichkolwiek opakowań Orlen Oil zakup tych opakowań jak i koszty transporty pokrywa oferent.

V. Sposób przygotowania oferty:

1. Oferta powinna składać się z dwóch oddzielnych części: merytorycznej i handlowej, w oddzielnych zapieczętowanych kopertach z właściwym dopiskiem na kopertach: „Część merytoryczna oferty” , „Część handlowa oferty”. Koperty z częściami merytoryczną i handlową powinny być właściwie opisane.
2. Część merytoryczna oferty powinna zawierać następujące informacje:
 - a) Dokumenty wymienione w rozdziale VI Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
 - b) Oświadczenie oferenta, że nie podlega wykluczeniu z następujących powodów:
 - nie wywiązanie się wobec ORLEN OIL z należytą starannością choćby z jednej umowy,
 - nie jest objęty postępowaniem układowym bądź innymi postępowaniami związanymi z restrukturyzacją zadłużenia,
 - wszczęcie postępowania upadłościowego, ogłoszenie upadłości lub będących w trakcie prowadzenia likwidacji.
3. Część handlowa oferty powinna zawierać następujące informacje:
 - a. Dokumenty wymienione w rozdziale VII Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
4. Każdy oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
5. Sposób przygotowania oferty:
 - a. Oferta powinna być napisana czytelnie w języku polskim.
 - b. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami powinny być podpisane przez osobę (osoby) uprawnioną do występowania w imieniu oferenta.
 - c. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami powinny być spięte w sposób zapobiegający jej dekompletacji.
 - d. Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane i datowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę lub przez osobę upoważnioną.
6. Opakowanie i oznakowanie ofert: Ofertę należy złożyć w zamkniętym opakowaniu w miejscu wskazanym w pkt. X
7. Zamawiający nie bierze odpowiedzialności za skutki braku zachowania powyższych warunków przez Oferenta. Nie spełnienie wymagań j/w spowoduje odrzucenie oferty.
8. Oferent poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

VI. Informacja o dokumentach, jakie mają dostarczyć dostawcy w części merytorycznej oferty:

Oferenci w części merytorycznej oferty obowiązani są złożyć następujące dokumenty:

1. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. (lub dokument potwierdzony w tym terminie przez organ wydający,
2. Pełnomocnictwo, jeżeli ofertę podpisują inne osoby niż uprawnione do zaciągania zobowiązań w imieniu oferenta;
3. Koncesję, zezwolenie lub licencję, (jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania koncesji, zezwolenia lub licencji na podjęcie działalności gospodarczej w zakresie objętym zamówieniem).
4. Dokumenty stwierdzające, że osoby, które będą wykonywać zamówienie, posiadają wymagane uprawnienia, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
5. Listę referencyjną klientów ze szczególnym uwzględnieniem projektów i realizacji podobnych projektów
6. Opis linii umożliwiający ocenę stopnia zgodności oferowanego urządzenia ze szczegółowymi wymaganiami zawartymi w Pkt. IV SIWZ.
7. Harmonogram prac.
8. Dokument gwarancji, oraz projekt umowy
9. Szczegółowe informacje o dostępności serwisu pogwarancyjnego.
10. Płyta DVD (opisana: nazwa firmy + dopisek: „linia smary”) ze wszystkimi powyższymi dokumentami i załącznikami.

Dokumenty składane są w wersji papierowej w oryginale lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Wszelkie dokumenty wymienione w powyższych punktach oprócz tego, że powinny zostać złożone w wersji papierowej, muszą zostać przesłane również w wersji elektronicznej na nośniku DVD.

VII. Informacja o dokumentach, jakie mają dostarczyć dostawcy w części handlowej oferty:

Oferenci w części handlowej oferty obowiązani są złożyć następujące dokumenty:

1. Cenę i warunki płatności. Cena winna zawierać: wartość urządzenia, dostawę do zakładu, montaż i szkolenie dla obsługi,
2. Szczegółowe informacje o warunkach serwisu pogwarancyjnego.
3. Informacje o spełnieniu szczególnych wymagań podanych w pkt. VIII SIWZ.

VIII. Szczególne wymagania w stosunku do wykonawstwa

- Oferent ponosi odpowiedzialność za wady w przedmiocie umowy z tytułu rękojmi
- Akceptacja terminu płatności wynoszącego 60 dni liczonych od daty otrzymania faktury przez ORLEN OIL Sp. z o.o.
- Oferent ponosi bez ograniczenia odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązania wynikającego z umowy

IX. Termin, do którego dostawca będzie związany złożoną ofertą:

Dostawca będzie związany złożoną ofertą przez okres 3 miesięcy od daty wysłania niniejszego zapytania przez ORLEN OIL.

Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

X. Informacje o terminie, miejscu składania i otwarcia ofert oraz trybie otwarcia i oceny ofert:

1. Terminy i miejsce składania ofert wstępnych:

Oferty wstępne należy składać w siedzibie zamawiającego, tj. w Krakowie, ul. Armii Krajowej 19, 30 – 150 Kraków **do dnia 30 marzec 2010 r., z dopiskiem „Linie smar”**.

a) Oferty złożone po terminie będą zwrócone oferentowi bez rozpatrywania.

2. Ocena ofert.

Zamawiający oceni ważność ofert pod względem formalnym oraz przyjętych w SIWZ kryteriów oceny ofert na posiedzeniu niejawnym

XI. Opis sposobu obliczania ceny oferty:

Cena powinna być podana:

- a) cyfrowo w zł (PLN),
- b) cena netto,

XII. Opis kryteriów wyboru oferty oraz ich znaczenie:

- a) Stopień zgodności oferowanego urządzenia ze szczegółowymi wymaganiami zawartymi w Pkt. IV SIWZ
- b) Cena warunki i termin płatności
- c) Przedstawione referencje ze szczególnym uwzględnieniem doświadczenia w projektowaniu i realizacji podobnych urządzeń
- d) Warunki i czas trwania gwarancji
- e) Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego oraz jego warunki

XIII. Sposób udzielania wyjaśnień dotyczących specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

- 1. Każdy oferent ma prawo zwrócić się do zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia w terminie nie późniejszym niż 6 dni przed terminem składania ofert.
- 2. Pytania oferentów muszą być sformułowane na piśmie.

XIV. Pracownicy zamawiającego uprawnieni do bezpośredniego kontaktowania się z dostawcami:

Warunki handlowe

Marcin Rejdych

Stanowisko służbowe: Kierownik Działu Strategii Zakupów
Numer telefonu: +48/126655513; kom. +48 601952908;
E-mail: m.rejdych@orlenoil.pl

Warunki techniczne

Stanisław Król

Stanowisko służbowe: Kierownik Zespołu Utrzymania Ruchu ZP Jedlicze
Numer telefonu: +48/13 43 84 145; kom. +48 601 952 981;
E-mail: s.krol@orlenoil.pl

XV. Środki odwoławcze:

Oferentom nie przysługuje prawo uczestnictwa w otwarciu ofert.

W postępowaniu oferentom nie przysługują żadne środki odwoławcze.

XVI. Postanowienia końcowe

O wynikach postępowania Zamawiający poinformuje oferentów.

Zamawiającemu przysługuje prawo unieważnienia przetargu bez podania przyczyn.